

武威金仓生物科技有限公司高效绿色缓释增效剂、液晶中间体、医药中间体项目（DMPP、DMP 生产线）竣工环境保护验收验收组检查意见

2020年9月19日，武威金仓生物科技有限公司在民勤县红沙岗工业园区组织召开了公司高效绿色缓释增效剂、液晶中间体、医药中间体项目（DMPP、DMP 生产线）竣工环境保护验收会议，验收组由建设单位（武威金仓生物科技有限公司）、属地环保部门（武威市生态环境局民勤分局）、园区管委会、监测单位（甘肃中兴环保科技有限公司）及3名特邀专家（名单附后）组成。

验收组听取了公司对该项目的环保“三同时”执行情况介绍，甘肃中兴环保科技有限公司对该项目的环境保护验收监测情况的汇报，验收组成员对环境保护“三同时”执行情况进行了现场检查，审阅了有关技术文件，经认真讨论，形成以下检查意见：

一、甘肃中兴环保科技有限公司对该项目的环境保护验收监测报告编制规范，符合国家及省有关建设项目环境保护验收监测管理规定和技术规范，监测数据可信，检查组原则同意该监测报告结论意见。

监测报告应对以下方面进行完善：1.明确污水处理站污泥属性及处置方式；2.完善土壤环境质量现状监测内容；3.完善项目变更备案内容。

二、工程基本情况及环保完成情况

项目建设地点位于甘肃省武威市民勤县红沙岗工业园区，工程主要建设内容为：新建 DMPP 生产车间及配套装置，新建年产 5000 吨 DMPP、2000 吨 DMP 生产线各 1 条，新建 DMPP 烘干车间 1 座。同时配套建设原料及成品库、原料罐区等储运工程，工艺废气处理系统等环保工程。

工程建设前期环评报告已由原武威市环保局批复，技术资料与环保档案资料齐全，环保设施已按环评批复要求建成落实。

三、工程变更情况

1. 原辅料变更情况：环评精馏车间甲酸乙酯生产工艺中，由甲酸和乙醇合成甲酸乙酯，实际由甲醇代替乙醇合成甲酸甲酯，主要原因：一是乙醇成本较高，二是环评产生尾气主要有甲醇、乙醇等，为减少污染物排放种类，由甲醇代替乙醇可杜绝乙醇废气的产生，简化尾气处理程序，由多源污染物变为单一污染物，减轻了环境压力。

环评环合反应使用浓硫酸提供酸性环境，实际为盐酸代替浓硫酸。主要原因：一是环境因素，浓硫酸在外界环境温度较低情况下易结晶，不利于生产；二是安全因素，33%盐酸相较于 98%浓硫酸腐蚀性低，反应釜、储罐、连接管道、阀门管件和传动设备处跑冒滴漏对设备腐蚀严重，不利于设备维护。

2. 工艺变更情况：环评精馏车间使用甲醇和氢氧化钠合成甲醇钠，实际甲醇钠外购，厂内不生产；环评甲酸和乙醇合成甲酸乙酯，实际为甲醇和甲酸合成甲酸甲酯。

3. 环保措施变更情况：环评 DMPP 及 DMP 生产车间废气经两级水喷淋吸收后通过 1 根高 25m 排气筒排放；实际建设过程中 DMPP/DMP 生产车间、精馏车间、烘干车间分别建设，各车间分别设置一套两级水喷淋吸收后通过 1 根高 25m 排气筒排放，共计三套两级水喷淋吸收设备和 3 根 25m 排气筒。主要原因：一是精馏车间从 DMPP/DMP 生产车间分离，主要是精馏车间设备数量多、体积大，一并在 DMPP/DMP 生产车间设置无法容纳，而且安全隐患多；二是烘干车间单独设置主要是考虑后续项目的建设，均有烘干工段，为了避免重复建设，单独设立总烘干车间。DMPP/DMP 生产车间、精馏车间、烘干车间分别建设，废气不易收集处理，因此，DMPP/DMP 生产车间、精馏车间、烘干车间分别设置 1 套两级水喷淋和 25m 排气筒设施。

公司于 2020 年 4 月编制了《武威金仓生物科技有限公司高效绿色缓释增效剂、液晶中间体、医药中间体项目（DMPP、DMP 生产线）环境影响评价变更说明》，经专家审查后，已报武威市生态环境局备案。

四、环保设施设置及验收监测结果

甘肃中兴环保科技有限公司出具的《监测报告》监测结果表明：

1. 废水：项目运营期产生的废水经过公司污水处理站处理后，pH 最大值为 7.89，化学需氧量最大值为 $76\text{mg}/\text{m}^3$ ，生化需氧量最大值为 $16.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，悬浮物最大值为 $15\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨氮最大值为 $18.924\text{mg}/\text{m}^3$ ，总磷最大值为 $5.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，总氮最

大值为 $36.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，氟化物最大值为 $0.40\text{mg}/\text{m}^3$ ，总铬最大值为 $0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ，总镍最大值为 $0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《城市污水再利用 城市杂用水水质》(GB/T 18920-2002)表1中规定的城市绿化标准限值要求后，用于厂区绿化降尘，不外排。

2. 废气：合成车间废气、减压蒸馏车间废气、烘干工序废气经过两级水喷淋吸收处理后，分别由3根25米高的排气筒排放，外排废气中甲醇最大排放浓度为 $31.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $0.033\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值要求。

厂界无组织废气甲醇未检出，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值要求。

3. 噪声：项目昼间噪声最大值 $53.2\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大值 $50.8\text{dB}(\text{A})$ 均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的昼间 $65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $55\text{dB}(\text{A})$ 要求。

4. 固体废弃物：项目生产过程中产生的固体废物主要是氯化钠、污水处理站产生的污泥以及精馏釜残液、生活垃圾。氯化钠为一般固废全部外售。验收监测期间污水处理站污泥未产生，物化处理污泥属于危险废物，定期交有资质单位进行处置；生化处理产生的污泥属一般固废，脱水后可送往生活垃圾填埋场填埋处理。精馏釜残液在危废暂存间暂存，定期交有资质单位处置。生活垃圾定期运往生活垃圾填埋场处置。

5. 总量控制指标：项目运营期甲醇产生量为 0.3528t/a。满足本项目环评批复中污染物总量控制指标甲醇 3.13t/a 要求。

五、验收结论

经验收组核查，武威金仓生物科技有限公司高效绿色缓释增效剂、液晶中间体、医药中间体项目（DMPP、DMP 生产线）各项污染防治设施已按项目环境影响报告书及批复要求建成，建立了相应的环保管理制度。经甘肃中兴环保科技有限公司监测，外排各项污染物达到了国家规定的排放标准，污染防治设施可满足项目运行需要。项目符合国家及省上规定的建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。公司形成验收意见，并按《建设项目管理条例》要求在网站公示无异议后，建议正式投入生产。

验收组：徐玉平 王明建
2020年9月19日 马利 宗涛